



“ fonderie de la nouvelle ÈRE  
**2D METAL**

fonderie acier & acier spéciaux



La société **2D METAL** est une fonderie industrielle, spécialisée dans la production de pièces coulées dans différentes nuances d'acier et de fontes.

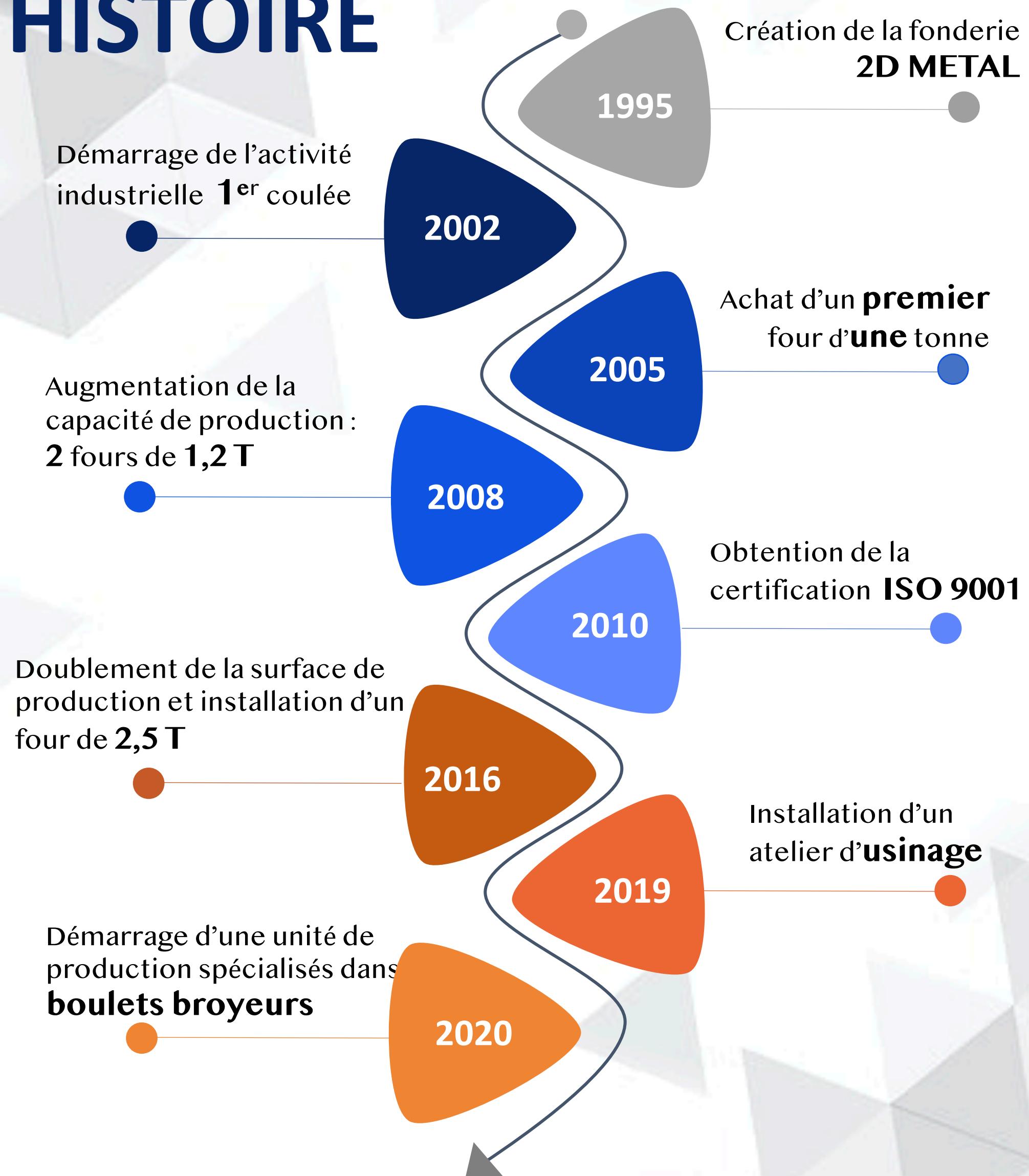
Nous nous occupons de la conception, jusqu'à la livraison des pièces finies, tout en maîtrisant toutes les étapes de production.

Nos moyens techniques sont adaptés pour fabriquer des pièces de **0,5 kg à 3 tonnes**.

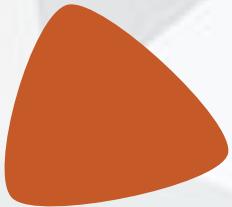
**30** % de notre production est exportée à travers le monde



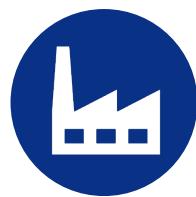
# Notre HISTOIRE



# Quelques CHIFFRES



**70**  
Collaborateurs



**12 000 m2**  
Surface de production



**2000 Tonnes**  
Capacité de production



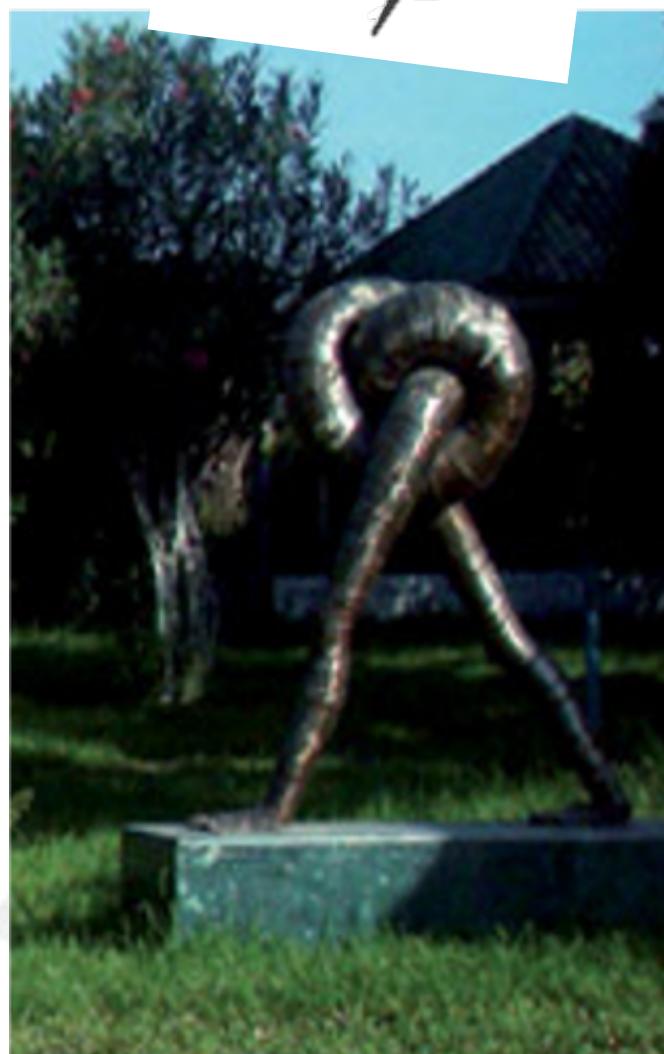
**3 Tonnes**  
Capacité de métal coulé



**30 %**  
Production exportée



**25 ans**  
D'expériences





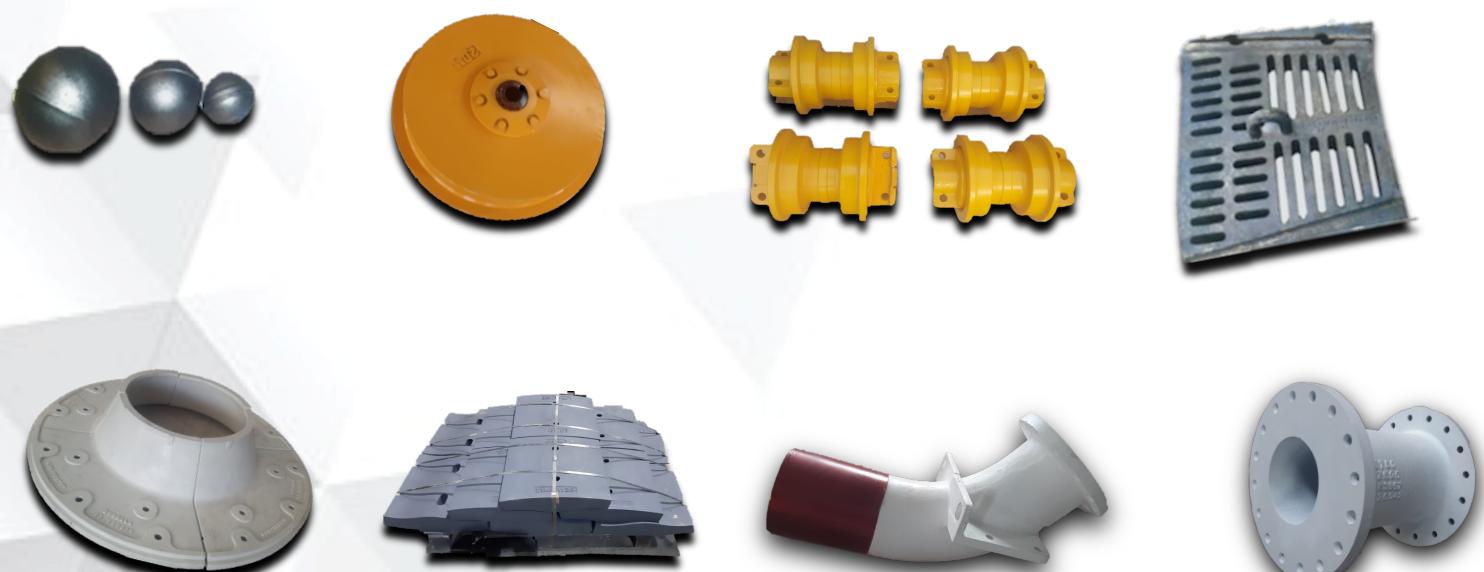
# Nos SECTEURS D'ACTIVITÉS

Nous fabriquons tout type de pièces d'usures pour des secteurs industriels, selon les nuances demandées.

## Industries de Concassage & Carrières



## Industries Minières



# Industries du Ciment



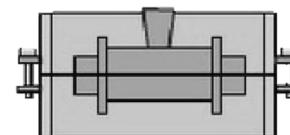
# Industries Chimiques



# Industries Diverses

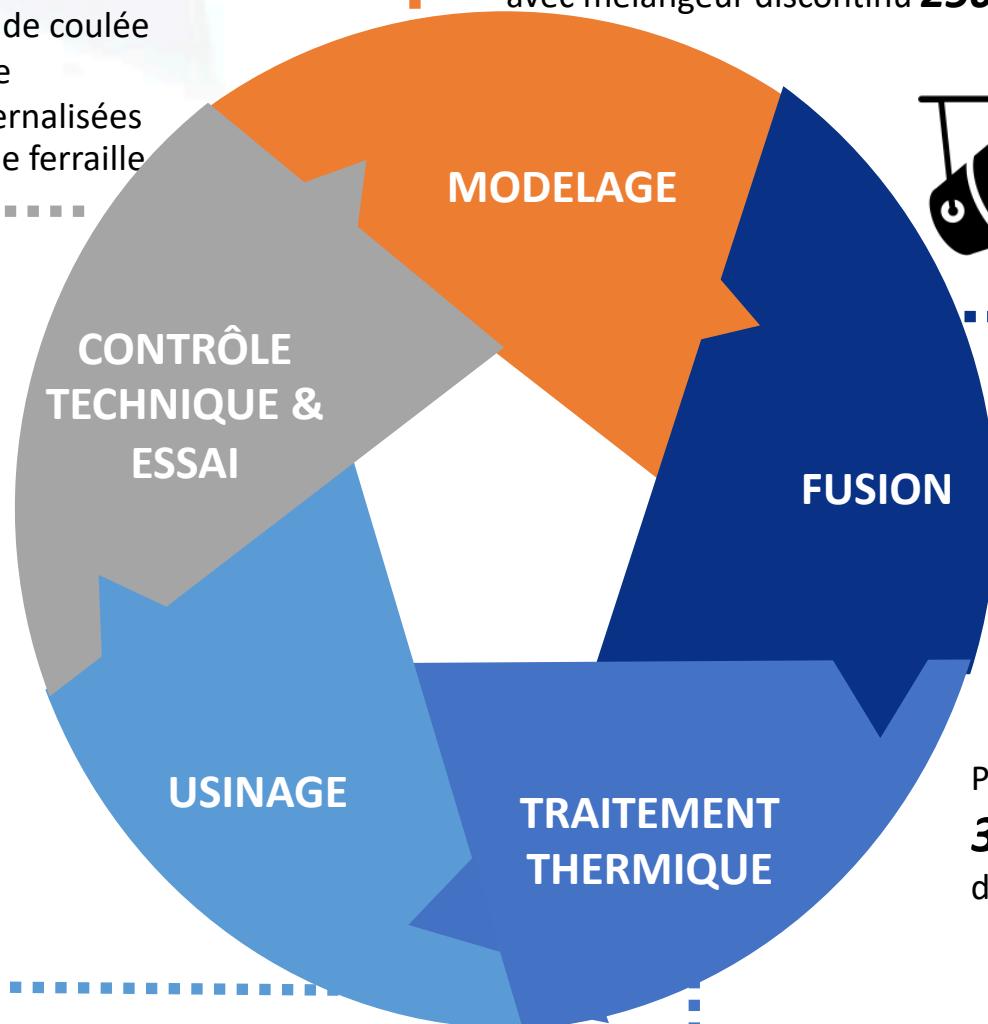


# Notre PARC TECHNIQUE



- 1 spectromètre LCD
- Tests de dureté Rockwell
- Machine de test Brinell
- Testeur de dureté portable Equotip
- Lunette magnéto
- Test de pénétration liquide
- Contrôle de température de coulée
- Analyse métallographique
- Analyse ultrasonique externalisées
- Contrôle de la radiation de ferraille

- 1 Chantier de moulage mécanisée : Malaxeur continu de **15T/H** de capacité et carrousel avec **8** tables de **1500x1500** mm pour modèles et moules.
- 1 Chantier de moulage à main pour grosses pièces, avec Mélangeur continu à double bas de **15T/H** de capacité.
- 3 postes de travail de moulage manuel pour une précision optimale, avec mélangeur discontinu **250** kg de capacité/cycle



#### 4 Fours à induction :

- Four à induction de **2500** Kg
- Four à induction **1200x2** kg
- Four à induction **850** kg

Poids maximum de coulée :  
**3500 Kg** avec **5** poches de coulée de différentes capacités

#### 4 tours verticaux :

**3400** mm, **1600** mm, **1250** mm, **1100** mm

- 1 tour parallèle
- 1 fraiseuse
- 1 rectifieuse
- 1 perceuse



#### 1 four électrique automatique :

Capacité de **5000** kg - **450** KW/Recuit  
Normalisation et trempe



# Nos

# NUANCES RÉALISÉES

## ACIERS AU MANGANESE

AFNOR	DIN 17006	ASTM A128	COMP.BASIC				DURETÉ	APPLICATIONS
			C	Mn	CR	Mo		
Z 120 M 18-2	GX 120 Mn 18	Gr B	1.2	18.0	2.0	-	>400 HB Par écrouissage	Mâchoires, marteaux, blindages, battoirs...
Z 120 Mc 12-2	GX 120 Mn Cr12.2	Gr C	1.2	12.0	2.0	-		

## ACIERS ALLIÉ Cr-Mo

AFNOR	DIN 17006	ASTM A128	COMP.BASIC				DURETÉ	APPLICATIONS
			C	Mn	CR	Mo		
42CD4	GS 42 Cr Mo 4	-	0.42	1.0	0.25	-	21-36 Rc	Pièces soumises à des chocs moyens à forts avec haute abrasion
50CD4	GS 50 Cr Mo 4	-	0.5	1.0	0.25	-	23-29 Rc	
NCB8052NN	GX 30 Cr Ni Mo V 8	-	0.45	1.0	0.35	V	31-37 Rc	Grilles de broyeurs cylindriques, blindages
30NCD16	GX 30 Cr Si 7	-	0.30	1.0	7/8	-	>48 Rc	

## FONTES BLANCHES ALLIÉ AU Cr et Ni Cr

DESIG.FRA	DIN 17006	ASTM A532	COMP.BASIC	DURETÉ	CARACTÉRISTIQUES	APPLICATIONS
Z 120 Cr &13	GX 120 Cr 13	-	12.0 Cr	48-52 HRC	Pièces soumises à des chocs faibles à modérés avec usure par abrasion très élevée	Broyeurs cylindriques
FB 300 C13	GX 300 Cr 13	CL II type A	12.0 Cr	52-60 HRC		Battoirs, pièces pour broyeurs à galets
FB 300 CD 18-2	GX 300 Cr Mo 18.2	CL II type C	15.0 Cr + Mo	>60 HRC		
FB 300 CD 25-2	GX 300 Cr Mo 25.2	CL III type A	27.0 Cr + Mo	>60 HRC		
FB 300 CNS 9-5-2	GX 300 Cr Ni Si 952	CL I type D	8 0 Cr 6 0 Ni	>60 HRC		

## ACIERS INOXYDABLES

AFNOR	DIN	ASTM	COMP.BASIC			APPLICATIONS
			C	CR	Ni	
Z2 CN 18.8	1.4316	AISI 304 L	0.02	18	8	Pièces soumises à la corrosion
Z6 CN 18.8	1.4314	AISI 304	0.06	18	8	
Z2 CND 18-12	1.4404	AISI 316 L	0.02	18	12	
Z6 CN4D 18-12	1.4401	AISI 316	0.06	18	12	

## ACIERS REFRACTAIRES

DESIG.FRA	DIN	ASTM A297	COMP.BASIC			TEMP.SERV.C°	RM	A%
			C	CR	Ni			
Z65 CN5 27.4	GX 35 Cr Ni Si 274	HC	VAR	CR	4.0	900	480	5
Z130 CS 29	GX 130 Cr Si 29	-	VAR	27	-	900	-	-
Z40 CN 26.5	-	HD	0.40	26.0	5.0	900	600	16
Z40 CN 25.12	1.4837 GX 40 Cr Ni Si 25.12	HF	0.40	25.0	12.0	1100	600	25
Z40 CN 25-20	1.4848 GX 40 Cr Ni Si 25.20	HH	0.40	25.0	20.0	1100	560	25
Z CR Ni 5050	1.4865 Ni Cr 50-50	-	-	50	50	1100	500	10

# Retrouvez- Nous



[www.2D-Metal.com](http://www.2D-Metal.com)



**(+212) 05 22 32 01 37/38**  
**DDMFONDRY@GMAIL.COM**  
**DDM@MENARA.MA**

**Km15 Laamama**  
**Domaine Labissa**  
**BP 70, Bouskoura, 27182**